

**CASE IH**  
AGRICULTURE  
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

# QUANTUM

TRAKTOREN 75 - 107 PS





# CASE IH QUANTUM

Verschiedene Modelle für alle Anforderungen

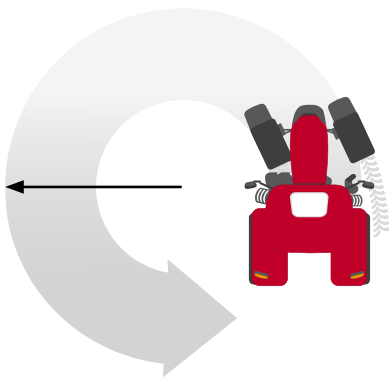


Was immer Sie von einem Spezialtraktor erwarten, wir sind sicher, dass Sie bei der neuen Quantum-Reihe fündig werden. Mit vier verfügbaren Modellen in den Leistungsklassen von 75 bis 107 PS bieten wir Ihnen einen Spezialtraktor nach Ihrem individuellen Bedarf: Egal, ob Sie Wein oder Obst anbauen oder für andere Arbeiten einen besonders schmalen Traktor brauchen.

Mit dem neuen Quantum CL gibt es jetzt auch ein Modell zur Bewältigung weiterer Spezialaufgaben, auch außerhalb des Sonderkulturanbaus. Diese Traktoren verbinden alles, was Sie von einer Case IH-Maschine erwarten, überzeugen Sie sich selbst.

Alle Modelle erscheinen mit den neuesten Entwicklungen im intelligenten Design. Die Maschinen verfügen über geringe Außenbreiten, einen engen Wendekreis und sind völlig auf den Fahrkomfort ausgerichtet. Die Maschinen können mit neuen Zusatzoptionen, speziell nach Ihren Wünschen, ausgestattet werden.

#### **QUANTUM - 4 MODELLE**



#### Wenderadius

Quantum V/N: 3,23 m

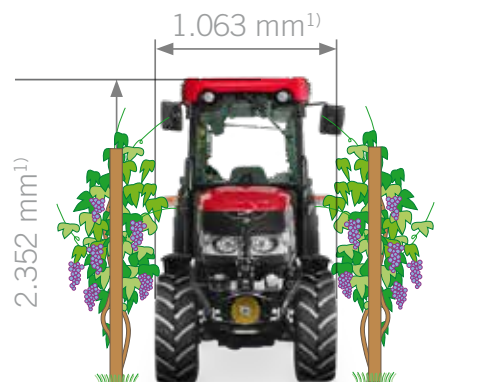
Quantum F: 4,19 m

Quantum CL: 4,12 m



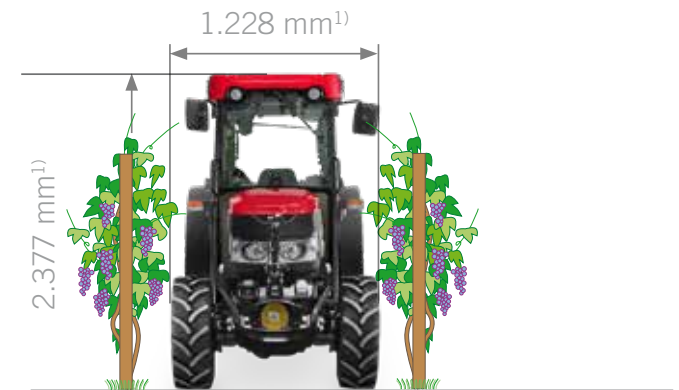
# DER TRAKTOR FÜR JEDE SPEZIALAUFGABE

Case IH Quantum



#### QUANTUM V

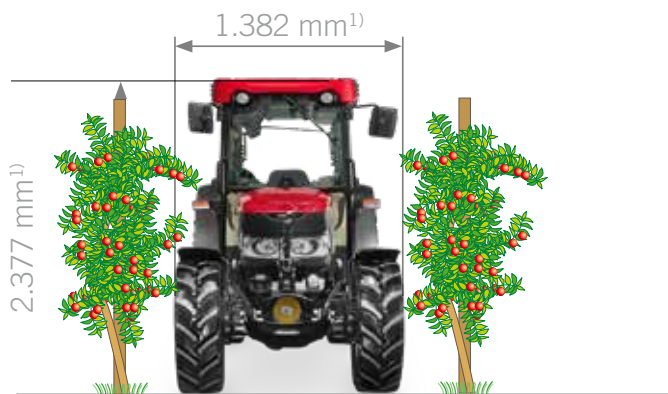
Dieses Modell wurde entwickelt für schmale Zeilenabstände und alte Anlagen im Weinbau. Die V-Modelle haben eine minimale Außenbreite von 1.063 mm und erfüllen die anspruchsvollen Anforderungen des modernen Winzers. Diese Traktoren meistern alle Aufgaben mit Leistung und Komfort für den Fahrer.



#### QUANTUM N

Mit einer Mindestbreite von 1.228 mm bei serienmäßiger 24 Zoll Bereifung sind diese Traktoren für moderne Weinberge mit etwas breiteren Zeilenabständen entwickelt worden. Der Traktor besitzt eine breitere Vorderachse und mehr Platz für den Fahrer. Wenn Sie einen schmalen Traktor mit einer Spurbreite von unter 1,3 m benötigen, dann schauen Sie sich an, was die Quantum N-Modelle zu bieten haben.

Quantum Traktoren sind in vier verschiedenen Versionen erhältlich und erfüllen die Bedürfnisse und Anforderungen von speziellen Anbauverfahren.



### QUANTUM F

Die F-Modelle mit einer Außenbreite von mindestens 1.382 mm erfüllen die Anforderungen der gängigen Obstanlagen und bieten Ausstattungen, die auf den Bedarf des Obstanbaus ausgerichtet sind, von hoher Hydraulikleistung bis zum serienmäßigen Allradantrieb.



### QUANTUM CL

Der Quantum CL ist der Neuzugang in dieser Traktorenbaureihe. Mit einer minimalen Außenbreite von 1.567 mm sind diese Traktoren überall dort optimal einsetzbar wo wenig Platz zum Fahren und Rangieren vorhanden ist. Gepaart mit der geringen Gesamthöhe sind diese Modelle auch bestens geeignet für Altgebäude und Ställe mit geringer Durchfahrthöhe. Mit einem niedrigen Schwerpunkt stehen sie sicher und stabil bei Arbeiten an Hängen oder mit dem Frontlader.

<sup>1)</sup> Maße abhängig von Reifenkombinationen

## AUSGESTATTET WIE SIE ES BRAUCHEN

Wählen Sie das Modell, das am besten zu Ihnen und Ihren Anforderungen passt. Egal ob Sie Winzer, Gemüse- oder Obstbauer sind oder andere Arbeiten mit dem Traktor erledigen wollen, für die Sie einen schmalen und niedrigen Traktor benötigen - mit den Quantum Modellen sind Sie bestens bedient. Alle Modelle sind als Kabinen- und Bügelschlepper verfügbar.

# AUSGESTATTET WIE SIE ES BRAUCHEN

Vielseitigkeit und Individualität

Schauen Sie sich den neuen Quantum an und Sie werden feststellen, dass er von außen ganz klar als Mitglied der Case IH-Familie zu erkennen ist. Sanfte Linienführung und glatte Details schaffen ein stylisches Design, während der Look gleichzeitig praktische Zwecke erfüllt. Dieses Design gewährleistet, dass Äste von Bäumen und Weinreben unbeschädigt bleiben wenn der Traktor daran vorbei fährt und ermöglicht es, die Vorderräder eng einzuschlagen, um einen kleinen Wenderadius zu realisieren. Traktoren, die nicht nur gefällig sind fürs Auge sondern auch gut für Ihre Ernte.

## QUANTUM. DER RICHTIGE FÜR IHRE ERNTE.

MODELLE	Quantum 80 V/N/F & CL	Quantum 90 V/N/F & CL	Quantum 100 V/N/F & CL	Quantum 110 V/N/F & CL
Zylinderzahl / Hubraum (cm <sup>3</sup> )	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400
Nennleistung (kW / PS)	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107
Max. Drehmoment (Nm bei U/min)	309 bei 1500	351 bei 1500	407 bei 1500	444 bei 1500
Getriebe	Hinterradantrieb* / Allradantrieb	Hinterradantrieb* / Allradantrieb	Hinterradantrieb* / Allradantrieb	Hinterradantrieb* / Allradantrieb
Versionen	Bügel / Kabine	Bügel / Kabine	Bügel / Kabine	Bügel / Kabine

\* Für Quantum F und CL nicht erhältlich





### **SCHÜTZEN SIE IHRE GESUNDHEIT**

Die neuen Quantum-Traktoren verfügen optional über eine Kabine der Kategorie 4. Bei Aktivierung wird in der Kabine ein geringer Überdruck erzeugt, der das Eindringen selbst von kleinsten Partikeln in die Kabine verhindert. Somit ist die Gesundheit des Fahrers auch bei Pflanzenschutzarbeiten bestens geschützt. Durch eine Anzeige im Innenraum können Sie die Schutzfunktion jederzeit überwachen. Bei anderen Arbeiten kann das System deaktiviert werden, dann entspricht der Schutz einer Kabine der Kategorie 2. Durch das umschaltbare Kabinenfiltersystem kann es leicht auf die jeweiligen Umgebungsbedingungen angepasst werden.

### **LEISTUNG UND PRODUKTIVITÄT**

Die Motoren der Quantum-Traktoren stammen von FPT. Die Motoren beeindrucken mit einer enormen Leistung und einem hohen Drehmoment, und das bei einem geringen Kraftstoffverbrauch. Somit ist der Quantum allen Arbeiten bestens gewachsen und lässt Sie selbst bei schweren Arbeiten nicht im Stich. Routinewartung, Ölstandskontrollen und Zugriff auf den Filter sind einfach und problemlos erledigt.

### **ABSOLUT KOMFORTABLES ARBEITEN**

Quantum Traktoren zeichnen sich aus durch kompakte Maße, daher standen das Raumgefühl und der Komfort für den Fahrer ganz oben auf der Liste der Gestaltungs-Prioritäten. Durch den kleineren Getriebetunnel und die Umgestaltung der Kabine bietet der Traktor dem Fahrer deutlich mehr Platz und erleichtert zudem den Ein- und Ausstieg. Um die Ergonomie zu steigern, wurden die wichtigsten Bedienelemente in günstiger Reichweite des Fahrers angeordnet. So sind diese optimal vom Fahrersitz aus zu betätigen.

### **HYDRAULIKLEISTUNG FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN**

Case IH weiß, dass die hydraulisch angetriebenen Anbaugeräte, wie sie in Obstplantagen und Weinbergen eingesetzt werden, besonders hohe Anforderungen an die Hydraulikleistung eines Traktors stellen. Deshalb ist für die neuen Quantum-Traktoren auf Wunsch eine Hydraulikpumpe mit 80 l/min Förderleistung erhältlich, um somit auch Anbaugeräte mit hohem Ölbedarf adäquat betreiben zu können.







# DER PERFEKTE ARBEITSPLATZ

Komfort und Produktivität auf hohem Niveau

Die Kabinen der Quantum-Modelle sind so gebaut und ausgestattet, dass Sie sich darauf freuen Ihre Arbeiten mit dem Traktor zu erledigen. Die Innengestaltung wurde komplett neu überdacht, das bedeutet, dass diese Kabinen, wenn auch klein von den Außenmaßen, innen überraschend geräumig sind.

Der Einstieg wird Ihnen dank robuster Stufen, einer breiten, leicht zu öffnenden Tür, sowie einem niedrigen Getriebetunnel leicht gemacht. Auch der verbesserte Sitzkomfort macht Ihren Arbeitstag komfortabler. Mit dem Kabinenupdate wurden die Hebel für die Zusatzsteuergeräte so angeordnet, dass diese in Reichweite des Fahrers sind und optimal bedient werden können. Zudem wurde der Komfort durch eine neue Lenksäule verbessert, die schwenkbar und

höhenverstellbar ist. Somit kann das Lenkrad individuell eingestellt und beim Aussteigen weg geschwenkt werden um den Ausstieg zu erleichtern. Dem neuen Armaturenbrett, mit analogen und digitalen Anzeigen, können sämtliche Informationen entnommen und Einstellungen vorgenommen werden.

Dank eines umschaltbaren Filtersystems, welches stets frische saubere Luft bereitstellt, einer geräuschreduzierten Kabine und einer neuen Anordnung der Bedienelemente wird der Komfort des Fahrers erheblich verbessert. Diese Optimierungen tragen somit auch zu einer höheren Produktivität bei.

**QUANTUM. LEISE, KOMFORTABEL, LEISTUNGSFÄHIG.**

## VORTEILE

- komfortables Sitzen
- schwenkbares/höhenverstellbares Lenkrad
- übersichtliches Display im Armaturenbrett
- geringe Geräuschbelastung
- Schutz des Fahrers vor Staub und Aerosolen



# SCHUTZ DURCH KABINEN-KATEGORIE 4

Maximale Sicherheit

Die Quantum-Traktoren von Case IH sind auf ein einziges Ziel hin ausgerichtet - den Fahrer. Sie sind so gebaut, dass jede Tätigkeit, die sie ausführen, schnell, leicht und sicher erledigt werden kann. Deswegen sind alle Arbeitsplätze, egal mit oder ohne Kabine, so gestaltet, damit Sie Ihre Arbeiten so sicher und einfach wie möglich ausführen können.

Haben Sie einmal Platz genommen, finden Sie alle Schalter und Hebel genau dort, wo Sie sie erwarten würden. Unsere Ingenieure haben sich auf die Ergonomie konzentriert, um sicherzustellen, dass alles mit minimaler Anstrengung und intuitiv benutzt werden kann. Das neue Design des Armaturenbretts enthält übersichtlich alle wichtigen Informationen, die Sie für Ihre Arbeit brauchen.

Die Kabine bietet große Glasflächen, die hervorragende Sicht in alle Richtungen für ein sicheres Arbeiten und eine perfekte Übersicht ermöglichen. Durch die neu gestaltete Motorhaube kann trotz verlängertem Radstand der Wendekreis sehr gering gehalten werden.

Mit dem neuen Filtersystem für die Traktorkabine ist der Fahrer allzeit bestens geschützt. Bei Pflanzenschutzarbeiten wird das zusätzliche Filtersystem über das Display über dem Kopf des Fahrers aktiviert und sorgt mit einem gewissen Überdruck in der Kabine dafür, dass Spritznebel und giftige Aerosole nicht in die Kabine und somit nicht in die Lunge des Fahrers gelangen können. Die Gesundheit des Fahrers ist bestens geschützt.

**QUANTUM. LASSEN SIE IHN IHRE ARBEITEN MACHEN.**

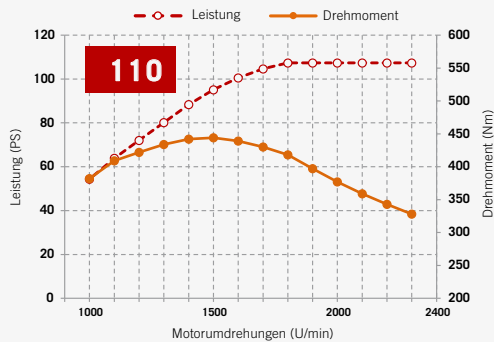
## VORTEILE

- ergonomische Bedienelemente
- beste Sicht durch große Scheiben
- kleinerer Getriebetunnel
- einfache Bedienung und Wartung des Filtersystems



SAFETY

## QUANTUM 110 V / N / F & CL



# DAS HERZ DES QUANTUM

Leistung erleben

Das Herz jedes Case IH Quantum-Traktors ist ein Vier-Zylinder Common Rail Dieselmotor von FPT mit einem Hubraum von 3,4l. Diese Motoren wurden für höchste Anforderungen und maximale Leistungsentfaltung entwickelt - und das bei einem geringen Kraftstoffverbrauch. Das maximale Drehmoment liegt bei 1.500 Motorumdrehungen und liefert somit die optimale Zugkraft bei geringen Drehzahlen um den Fahrer geräuscharm zu entlasten und spart Ihnen gleichzeitig bares Geld. Durch die Kombination aus gekühlter Abgasrückführung (AGR) und wartungsfreiem Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) ist kein Einsatz von AdBlue oder einem Dieselpartikelfilter notwendig.

Die elektronische Common-Rail-Hochdruckeinspritzung sorgt für ein perfektes Ansprechverhalten unter Last und eine erhöhte Zugkraft. Der Wastegate-Turbolader gewährleistet eine optimale Kraftentfaltung im unteren Drehzahlbereich und reduziert somit das sogenannte "Turboloch" auf ein Minimum. Das elektronische Drehzahlmanagement ermöglicht eine präzise MotordrehzahlEinstellung und die Speicherung von zwei Konstantdrehzahlen, die individuell verändert werden können.

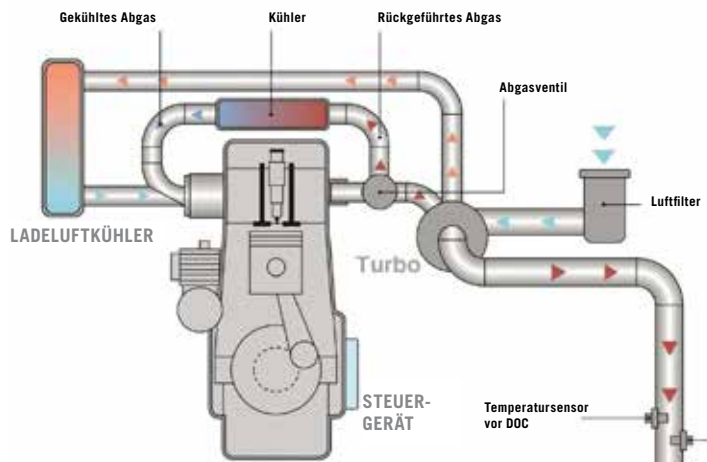
Somit können Sie eine Motordrehzahl für die jeweilige Arbeit im Bestand und die andere gespeicherte Drehzahl für das Drehen am Vorgewende nutzen. Dabei hilft eine Motorsoftware, die sicherstellt, dass die eingestellte Geschwindigkeit während der Arbeit beibehalten wird. Die Schalter für dieses System befinden sich rechts auf dem Armaturenbrett. Mit dem einen Schalter wird die gewünschte Drehzahl vorab eingestellt und mit dem anderen Kippschalter wird der Drehzahl Speicher aktiviert bzw. deaktiviert. Im Armaturenbrett wird mittels Digitalanzeige informiert, dass der Drehzahl Speicher 1 bzw. 2 aktiviert ist.

Nachdem ein kompaktes Motordesign realisiert wurde, ist auch die Motorhaube optisch und technisch überarbeitet worden. Die gute Zugänglichkeit zu allen wichtigen Wartungsstellen erleichtert und verkürzt tägliche Checks. Der Messstab für den Motorölstand und die Kühler sind leicht zugänglich und gut zu reinigen. Schließlich sind alle Filter, vom Motor- und Hydrauliköl bis zum Kabinen-Luftfilter, leicht zugänglich und können leicht ausgebaut und getauscht werden.

**QUANTUM. LEISTUNG MIT PRÄZISION.**

## VORTEILE

- wartungsfreier Dieseloxydationskatalysator (DOC)
- kein AdBlue oder Dieselpartikelfilter (DPF) erforderlich
- Maximales Drehmoment bei 1.500 U/min
- 2 einstellbare Drehzahlspeicher
- neu gestaltete Motorhaube für bessere Sicht







# VIelfÄLTIGE GETRIEBEAUSWAHL

Entscheiden Sie selbst welches Getriebe zu Ihnen passt

Quantum-Traktoren sind serienmäßig mit einem Synchrongruppenwendegetriebe mit jeweils vier Gängen in vier Ganggruppen ausgestattet; die Lastschaltung für den Gangwechsel ohne Kupplungsbetätigung können Sie als Option wählen. Sie haben die Wahl zwischen 30 oder 40 km/h Höchstgeschwindigkeit und können optional ein Kriechganggetriebe mit 12 Gängen wählen, somit ergibt sich eine maximale Ganganzahl von 44 Vorwärts- und 16 Rückwärtsgängen.

Das Getriebe mit Powershuttle und 2 Lastschaltstufen hat serienmäßig einen Kupplungsknopf am Ganghebel, durch den das Treten der Fußkupplung beim Gangwechsel entfällt. Egal ob Sie Transportarbeiten verrichten oder Ihre Begrünung im Weinberg mulchen möchten, mit den eigens entwickelten Getrieben von Case IH sind Sie bestens bedient. Mit einem Wenderadius von nur 3,56m können Sie

selbst in engen Anlagen bestens manövrieren und ohne lästiges Vor- und Zurückfahren in die nächste Reihe einfahren.

Hinten ermöglicht die serienmäßige Zapfwellenausstattung mit 540/540E U/min eine perfekte Abstimmung der Leistung auf unterschiedliche Arbeitseinsätze wie das Mulchen oder das Ausbringen von Pflanzenschutzmitteln. Optional ist eine Zapfwelle mit 540/540E/1.000 U/min erhältlich, die auch anspruchsvollsten Aufgaben gerecht wird. Ein Fronthubwerk mit integrierter Frontzapfwelle wird ebenfalls ab Werk angeboten, um mit gleichzeitigem Arbeiten in der Front und im Heck Ihre Effizienz zu steigern. Um einen weiteren Anbauraum am Traktor nutzen zu können, bieten wir von Case IH eine Halterung für Zwischenachsbaugeräte als Werkslösung an.

**QUANTUM. BESTLEISTUNGEN.**

## VORTEILE

- vier Gruppen mit vier Gängen
- Auswahl zwischen 30 oder 40 km/h - Getriebeversion
- zweistufige Lastschaltung optional
- optional Kriechganggetriebe mit 12 zusätzlichen Gängen
- Kupplungsknopf am Ganghebel optional



wanner

K1000



# HOLEN SIE DAS BESTE AUS IHREM ARBEITSTAG HERAUS

Beste Aussichten auf Produktivität

Mit bis zu 5 elektrischen Steuergeräten und einer Hydraulikpumpe mit einer Leistung von 80 l/min geben Ihnen die Quantum Modelle die Chance mehr zu erreichen.

**QUANTUM. VIELSEITIGKEIT VON IHRER BESTEN SEITE.**





# HYDRAULIK

Keine Kompromisse bei der Leistung

Während die serienmäßige Hydraulikpumpe eine Förderleistung von 64 l/min schafft, liefert das neueste Quantum-Modell mit Kabine nun dank einer neuen Hydraulikpumpe optional 80 l/min. Egal welches Anbaugerät Sie mit Ihrem Traktor betreiben möchten, mit dem neuen Quantum sind Sie auf der sicheren Seite. Farblich gekennzeichnete Hydraulikanschlüsse und dazugehörige Bedienelemente lassen sich einfach zuordnen und merken.

Ihnen stehen maximal drei doppelwirkende Hecksteuergeräte (davon 2 mit Divertern) sowie zwei doppelwirkende Mittensteuergeräte (eins davon für Hydraulikmotoren nutzbar) zur Verfügung. Somit findet sich Platz für bis zu 16 Hydraulikanschlüsse.

Die wahlweise elektrischen Hecksteuergeräte sind mittels Klaviertasten und die beiden Mittensteuergeräte über einen Joystick feinfühlig zu bedienen.

Die Hubkraft des Heckhubwerks kommt auf gut 2.600 kg und stellt damit sicher, dass es Ihnen nie an Hubkraft fehlen wird. Sie haben die Wahl zwischen mechanischer oder elektronischer Hubwerksregelung. Das optional wählbare Fronthubwerk hat eine maximale Hubkraft von 2.000 kg. Wahlweise kann mit einer Frontzapfwelle der Frontanbaubereich komplettiert werden um mehrere Arbeiten gleichzeitig ausführen zu können.

**QUANTUM. FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN ENTWICKELT.**

## VORTEILE

- 64 l/min serienmäßige Hydraulikleistung
- 80 l/min optional
- mechanische oder elektrische Hecksteuergeräte
- optional unabhängige Mittensteuergeräte
- 2.600 kg Hubkraft Heckhubwerk







# NEU: QUANTUM CL

Kompakt, Vielseitig, Leistungsstark

Das jüngste Mitglied der Familie, der Quantum CL, vereint alle Vorteile der verschiedenen Quantum Modelle und spricht somit ein breites Spektrum an Nutzern an.

Dieses neue Modell ist ein wahres Allroundtalent. Er ist kompakt und leichtgewichtig, somit die ideale Maschine für Grünland- und Gemüsebaubetriebe. Mit einem niedrigen Schwerpunkt steht er sicher und stabil bei Arbeiten an steilen Hängen oder auf hügeligem Gelände. Der Quantum CL eignet sich auch für weitflächige Weinberge und Obstplantagen. Die Bügel-Variante ist zudem die perfekte Lösung für alle Arbeiten in Gewächshäusern. Aufgrund seiner Größe und Wendigkeit eignet er sich auch optimal als Frontlader-Traktor.

Und lassen Sie sich nicht von der Größe täuschen, diese leistungsstarken Traktoren offenbaren mehr Potential, als ihr Gewicht vermuten lässt. Mit einer minimalen Außenbreite von 1.567mm hat der Quantum CL die größte Außen- und Spurbreite in der Quantum-Familie. Die geringe Gesamthöhe von max. 2,45m ist perfekt abgestimmt auf niedrige Toreinfahrten und Altbestandsgebäude mit geringer Bauhöhe. Bei diesem Modell sind Hinterreifen mit einem Durchmesser von bis zu 30 Zoll möglich.

**QUANTUM CL. MEISTERT ALLE AUFGABEN.**

## VORTEILE

- breite Spur und niedrige Bauhöhe
- 75-107 PS
- kompakt gebaut und leichtgewichtig
- optimal für Frontladerarbeiten
- niedriger Schwerpunkt, perfekt für Arbeiten in steilem Gelände





# WARTUNG

Weniger Stillstand, mehr produktive Zeit

Einen Quantum-Traktor zu warten ist leicht und geht schnell. Mit einem serienmäßigen Ölwechselintervall von 600 Betriebsstunden bleibt dem Quantum mehr Zeit zum Arbeiten, nur so erwirtschaftet er Gewinne für Ihren Betrieb und braucht weniger Zeit für die Wartung.

Bei Kabinen der Kategorie 4 sind zwei Filter, rechts und links, seitlich in dem Kabinendach verbaut. Bei Kategorie 2 Kabinen gibt es nur einen Filter. Die Filter sind ohne Werkzeug von außen zu öffnen und können somit einfach gereinigt und getauscht werden.

Der Kraftstofftank ist leicht zugänglich und kann am Ende des Tages einfach befüllt werden. Alle Wartungs- und Kontrollpunkte sind leicht erreichbar und machen Ihre tägliche Arbeit ein wenig leichter. Ölstand prüfen, Luftfilter reinigen, Kühlwasser kontrollieren - alles spielend zu erledigen. Schaffen Sie sich mit Ihrem neuen Quantum mehr Freizeit.

**QUANTUM. LEICHT ZU BEDIENEN, LEICHT ZU WARTEN.**

## VORTEILE

- 600 Stunden Ölwechsel-Intervall
- langlebige Kabinenfilter
- weit öffnende Motorhaube
- Wartungspunkte leicht zugänglich





Das Case IH **SERVICE TEAM**, ein starkes Händlernetz, unterstützt durch lokale Case IH Mitarbeiter, marktführende Case IH Diagnosewerkzeuge, moderne Schulungsmethoden, einen erstklassigen Ersatzteilservice und eine Top-Logistikleistung, garantiert Case IH Kunden einen exzellenten After-Sales-Rundumservice, damit Sie sich ganz auf die Landwirtschaft konzentrieren können!

TECHNISCHER SUPPORT | SERVICE | ERSATZTEILE | MAXSERVICE | FINANZIERUNG

# SERVICETEAM

Wir sorgen dafür, dass Sie sich ganz Ihrem Betrieb widmen können

## GENUINEPARTS

### WIR HALTEN IHRE MASCHINEN AM LAUFEN.

Ihr CASE IH Vertriebspartner vor Ort, unser Fachpersonal der rund um die Uhr erreichbaren Ersatzteilversorgung sowie deren Kollegen der Versandabteilung - sie alle gehören zum Case IH Serviceteam-Netzwerk. Sie sind umfassend geschult, geben Ihnen Expertentipps und lösen Probleme, denn sie sorgen dafür, dass genau die richtigen Case IH Original-Ersatzteile beschafft und direkt versendet werden, die Sie am nächsten Tag oder sogar eher erhalten. So halten Sie Ihre Maschinen stets in Top-Form. Das heißt, dass die Standzeiten Ihrer Maschine minimal sind und Sie keine Zeit für Ihre eigentliche Arbeit verlieren.

## MAXSERVICE

### RUND UM DIE UHR. ÜBERALL.

Auch wenn Sie rund um die Uhr arbeiten, lässt MaxService Sie nicht im Stich. Über diese spezielle Hotline können Sie das Case IH Serviceteam an jedem Tag der Woche rund um die Uhr erreichen. Qualifizierte Mitarbeiter Ihres Händlers helfen Ihnen gerne bei technischen Fragen, Software-Lösungen und der Bestellung von Original-Ersatzteilen. Mittels Ferndiagnose über EST/DATAR können sie sogar Störungen analysieren, damit Sie weiterarbeiten können, oder einen Servicetechniker verständigen, der Ihnen das Ersatzteil vorbeibringt. Während der Saison sorgen wir mit unserem Pannenservice dafür, dass Ihre Arbeit weiterläuft.

## SAFEGUARD GOLD SAFEGUARD SILBER SAFEGUARD BRONZE

### SAFEGUARD GOLD, SILBER ODER BRONZE SIND EINE GARANTIEVERLÄNGERUNG MIT INTEGRIERTEM SERVICEPAKET.

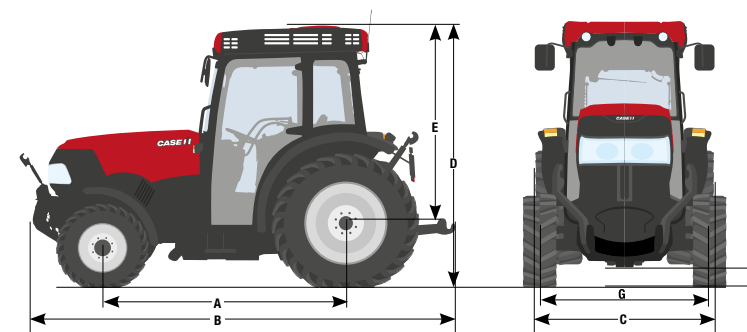
Nach Maß für Sie und Ihre Maschinen - es können Wartungsverträge, Service, Telematiksystem, Versicherung und Case IH Finanzierungspakete eingeschlossen werden. Und was am wichtigsten ist - Sie brauchen sich keine Gedanken mehr über Maschinenausfälle zu machen, haben eine umfassende Deckung für die Maschine und können die Betriebskosten präzise und einfach kalkulieren.



### OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN FÜR JEDE INVESTITION.

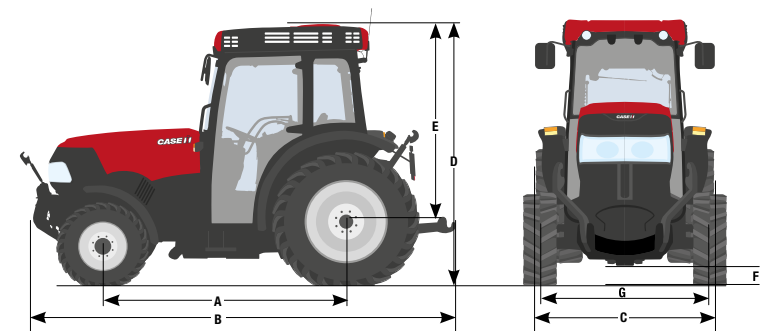
CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind Finanzexperten mit langjähriger Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir sind nicht nur mit dem Markt und den Produkten von Case IH vertraut, sondern verstehen auch die individuellen Anforderungen Ihres Betriebs. Aus diesem Grund können wir Ihnen für neue Investitionen immer eine Finanzierungslösung in Form eines Darlehens, Mietvertrags oder Leasing-Angebots vorlegen, die speziell auf Ihre betrieblichen Anforderungen und Ihren Maschineneinsatz abgestimmt ist. Es ist unser höchstes Ziel, die Rentabilität Ihrer Investitionen zu steigern! Sie können jede Finanzierung von CNH Industrial Capital mit einem Capital-Schutzbrief kombinieren, um sich gegen Maschinenausfälle und Reparaturkosten abzusichern und Ihre Investition nicht zu gefährden. Profitieren Sie von der besseren Planungssicherheit!

MODELL	QUANTUM 80 V	QUANTUM 90 V	QUANTUM 100 V	QUANTUM 110 V	QUANTUM 80 N	QUANTUM 90 N	QUANTUM 100 N	QUANTUM 110 N
<b>MOTOR</b>								
Zylinderzahl / Hubraum (cm³)	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400
Abgasstufe	Stufe IIIb				Stufe IIIb			
Nennleistung (kW / PS)	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107
Max. Drehmoment (Nm bei U/min)	309 bei 1500	351 bei 1500	407 bei 1500	444 bei 1500	309 bei 1500	351 bei 1500	407 bei 1500	444 bei 1500
Kraftstofftankvolumen	67,5				72,5			
<b>GETRIEBE</b>								
Synchroshuttle - serienmäßig (optional)	16 x 16 (32 x 16, mit mechanischer Splitschaltung)				16 x 16 (32 x 16, mit mechanischer Splitschaltung)			
Powershuttle - serienmäßig (optional)	16 x 16 (32 x 16, mit 2 Lastschaltstufen)				16 x 16 (32 x 16, mit 2 Lastschaltstufen)			
Kriechganggetriebe - Synchroshuttle (Powershuttle)	28 x 16 (44 x 16, mit 2 Lastschaltstufen)				28 x 16 (44 x 16, mit 2 Lastschaltstufen)			
<b>ANTRIEB UND LENKUNG</b>								
Antrieb	Wahlweise Hinterrad- oder Allradantrieb				Wahlweise Hinterrad- oder Allradantrieb			
Allrad-Vorderachse - serienmäßig	Elektrohydraulische Differentialsperre, Allradautomatik per Lenkwinkelsensor				Elektrohydraulische Differentialsperre, Allradautomatik per Lenkwinkelsensor			
Allrad-Vorderachse - optional	Elektrohydraulische Differentialsperre, Allradautomatik per Lenkwinkelsensor, Vorderachsbremse				Elektrohydraulische Differentialsperre, Allradautomatik per Lenkwinkelsensor, Vorderachsbremse			
Wenderadius Hinterrad-/Allrad-Modelle (mm)	3.230 / 3.562				3.230 / 3.562			
<b>ZAPFWELLE</b>								
Aktivierung	Heck: mechanisch (hydraulisch unterstützt) / Front: elektronisch				Heck: mechanisch (hydraulisch unterstützt) / Front: elektronisch			
Drehzahlen Heckzapfwelle - serienmäßig	540/540E				540/540E			
Drehzahlen Heckzapfwelle - optional	540/540E/1000 mit Wegzapfwelle				540/540E/1000 mit Wegzapfwelle			
<b>HYDRAULIK</b>								
Hydraulikpumpe - serienmäßig (optional)	64 l/min (MegaFlow Pumpe 80 l/min)				64 l/min (MegaFlow Pumpe 80 l/min)			
Ausführung der Hecksteuergeräte	wahlweise mechanisch oder elektronisch				wahlweise mechanisch oder elektronisch			
Anzahl Hecksteuergeräte	Max. 3 Hecksteuergeräte (optional 2 mit Diverter) 10 Anschlüsse				Max. 3 Hecksteuergeräte (optional 2 mit Diverter) 10 Anschlüsse			
Hubwerksregelung	mechanisch (MHR) oder elektronisch (EHR)				mechanisch (MHR) oder elektronisch (EHR)			
Max. Hubkraft Heckhubwerk (kg)	2.600				2.600			
Max. Hubkraft Fronthubwerk (kg)	2.000				2.000			
<b>GEWICHTE UND ABMESSUNGEN</b>								
A. Radstand Hinterrad-/Allradantrieb (mm)	2.153 / 2.180				2.153 / 2.180			
B. Gesamtlänge (von Frontgewicht bis Heckhubwerk) (mm)	2.938				2.938			
C. Minimale Außenbreite bei entsprechender Bereifung (mm)	1.063 mit 280/85R28				1.228 mit 320/85R24			
C. Außenbreite bei Standardbereifung (mm)	1.180				1.270			
D. Min. Gesamthöhe Kabine / Überrollbügel, Allradantrieb (mm)	2.255 / 2.213				2.300 / 2.238			
E. Höhe Mitte Hinterachse bis Kabinendach/Überrollbügel (mm)	1.775 / 1.713				1.775 / 1.713			
F. Min. Bodenfreiheit (mm)	211				236			
G. Min. - Max. Spurweite vorn, Hinterradantrieb (mm)	856 - 1.088				1.002 - 1.214			
G. Min. - Max. Spurweite vorn, Allradantrieb (mm)	835 - 1.049				1.075 - 1.279			
G. Min. - Max. Spurbreite, hinten (mm)	781 - 1.261				943 - 1.239			
Leergewicht - Hinterradmaschine ohne Kabine/ Allradmaschine mit Kabine (kg)	2.507 / 2.890				2.594 / 2.954			
Zulässiges Gesamtgewicht - Hinterradmaschine ohne Kabine/ Allradmaschine mit Kabine (kg)	4.150 / 4.500				4.750 / 5.100			
<b>STANDARDBEREIFUNG</b>								
Vorne (Allradantrieb)	240/70 R16				240/70 R16			
Hinten	320/85 R24				320/85 R24			



\* abhängig von Marktspezifikationen


MODELL	QUANTUM 80 F	QUANTUM 90 F	QUANTUM 100 F	QUANTUM 110 F	QUANTUM 80 CL	QUANTUM 90 CL	QUANTUM 100 CL	QUANTUM 110 CL
<b>MOTOR</b>								
Zylinderzahl / Hubraum (cm³)	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400
Abgasstufe	Stufe IIIb				Stufe IIIb			
Nennleistung (kW / PS)	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107
Max. Drehmoment (Nm bei U/min)	309 bei 1500	351 bei 1500	351 bei 1500	444 bei 1500	309 bei 1500	351 bei 1500	351 bei 1500	444 bei 1500
Kraftstoffankvolumen	98,6				98,6			
<b>GETRIEBE</b>								
Synchromuttle - serienmäßig (optional)	16 x 16 (32 x 16, mit mechanischer Splitschaltung)				16 x 16 (32 x 16, mit mechanischer Splitschaltung)			
Powershuttle - serienmäßig (optional)	16 x 16 (32 x 16, mit 2 Lastschaltstufen)				16 x 16 (32 x 16, mit 2 Lastschaltstufen)			
Kriechganggetriebe - Synchro (Powershuttle)	28 x 16 (44 x 16, mit 2 Lastschaltstufen)				28 x 16 (44 x 16, mit 2 Lastschaltstufen)			
<b>ANTRIEB UND LENKUNG</b>								
Antrieb	Allradantrieb				Allradantrieb			
Allrad-Vorderachse	Elektrohydraulische Differentialsperre, Allradautomatik per Lenkwinkelsensor				Elektrohydraulische Differentialsperre, Allradautomatik per Lenkwinkelsensor			
Wenderadius (mm)	4.186				4.116			
<b>ZAPFWELLE</b>								
Aktivierung	Heck: mechanisch (hydraulisch unterstützt) / Front: elektronisch				Heck: mechanisch (hydraulisch unterstützt) / Front: elektronisch			
Drehzahlen Heckzapfwelle - serienmäßig	540/540E				540/540E			
Drehzahlen Heckzapfwelle - optional	540/540E/1000 mit Wegzapfwelle				540/540E/1000 mit Wegzapfwelle			
<b>HYDRAULIK</b>								
Hydraulikpumpe - serienmäßig (optional)	64 l/min (MegaFlow Pumpe 82 l/min)				64 l/min (MegaFlow Pumpe 82 l/min)			
Ausführung der Hecksteuergeräte	wahlweise mechanisch oder elektronisch				wahlweise mechanisch oder elektronisch			
Anzahl Hecksteuergeräte	Max. 3 Hecksteuergeräte (optional 2 mit Diverter) 10 Anschlüsse				Max. 3 Hecksteuergeräte (optional 2 mit Diverter) 10 Anschlüsse			
Hubwerksregelung	mechanisch (MHR) oder elektronisch (EHR)				mechanisch (MHR) oder elektronisch (EHR)			
Max. Hubkraft Heckhubwerk (kg)	2.600				2.600			
Max. Hubkraft Fronthubwerk (kg)	2.000				2.000			
<b>GEWICHTE UND ABMESSUNGEN</b>								
A. Radstand (mm)	2.180				2.180			
B. Gesamtlänge (von Frontgewicht bis Heckhubwerk) (mm)	3.011				3.027			
C. Minimale Außenbreite bei entsprechender Bereifung (mm)	1.382 mit 320/85R28				1.567 mit 420/70R24, 420/70R28 oder 420/70R30			
C. Außenbreite bei Standardbereifung (mm)	1.440				1.567			
D. Min. Gesamthöhe Kabine / Überrollbügel (mm)	2.375 / 2.313				2.375 / 2.313			
E. Höhe Mitte Hinterachse bis Kabinendach/Überrollbügel (mm)	1.775 / 1.713				1.775 / 1.713			
F. Min. Bodenfreiheit (mm)	249				249			
G. Min. - max. Spurweite vorn, Hinterradantrieb (mm)	-				-			
G. Min. - max. Spurweite vorn, Allradantrieb (mm)	1.157 - 1.529				1.256 - 1.680			
G. Min. - Max. Spurbreite, hinten (mm)	1.062 - 1.607				1.149 - 1.993			
Leergewicht - mit Kabine (kg)	3.100				3.100			
Zulässiges Gesamtgewicht - mit Kabine (kg)	4.800				5.200			
<b>STANDARDBEREIFUNG</b>								
Vorne					280/70 R20			
Hinten	260/70 R20 380/70 R28				420/70 R28			



\* abhängig von Marktspezifikationen

**CNH Industrial Österreich GmbH**  
**Steyrer Straße 32, 4300 Sankt Valentin, Österreich**

Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

 Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie bitte vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Alle Maschinen vor dem Einsatz untersuchen und auf Funktionsmängel prüfen. Die Hinweise auf den Sicherheitsschildern am Produkt befolgen und alle vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen nutzen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Serien- und Wahlausrüstung sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle sind abhängig vom Zielmarkt. Case IH behält sich das Recht vor, technische und konstruktive Änderungen an den Maschinen unangekündigt vorzunehmen, ohne dass daraus die Verpflichtung entsteht, dieselben Änderungen an bereits ausgelieferten Einheiten vornehmen zu müssen. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind Teile der Wahlausrüstung dargestellt, oder es fehlen Teile der Serienausrüstung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von **AKCELA**.



**CASE IH**  
AGRICULTURE  
FOR THOSE WHO DEMAND MORE